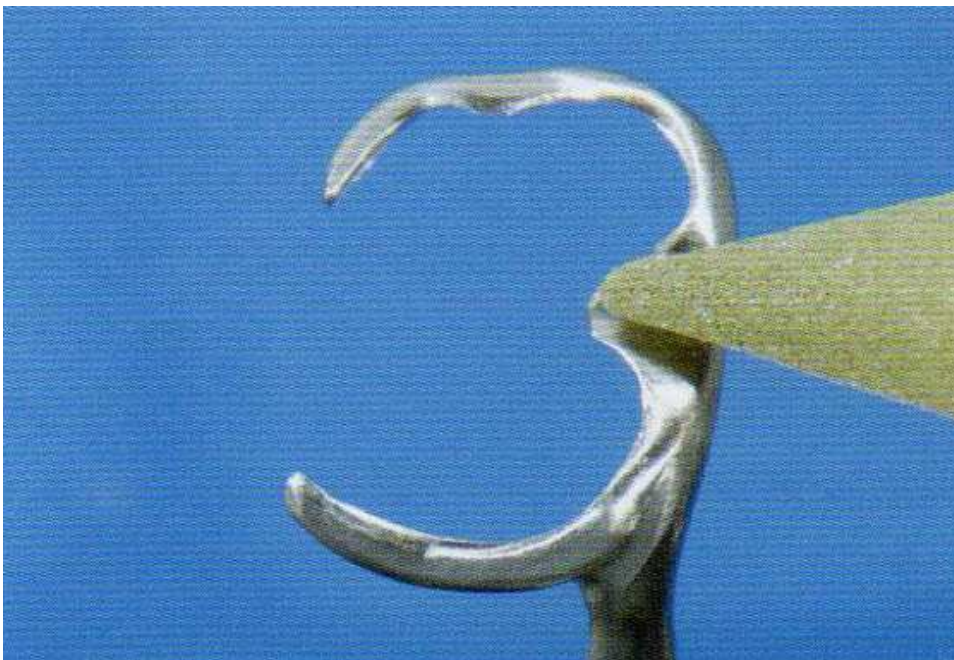


Корекція і обробка гумовими полірами

За винятком дуги верхньої щелепи і внутрішніх сторін кламера каркас повністю полірується гумовими полірами. Тільки таким чином можна досягти гладкої, рівної поверхні. Невеликим сепараційним диском і спеченим алмазом спочатку дещо сепарують ділянки між окремими елементами кламера. Обмежувальний край для пластмаси на нижній стороні каркаса отримує чіткий контур. Кламери, накладки і закруглений з внутрішньої сторони малий з'єднувач обережно загладжуються гумовим поліром. При цьому кінчики кламера ретельно закруглюються.



Кламери і накладки обробляються гумовим наконечником

Краї дуги верхньої щелепи і дуга нижньої щелепи обробляються невеликим гумовим полірувальним диском.



Гумові диски для більших площ і країв

Сепаровані чи важкодоступні для гумових полірувальних дисків ділянки обробляються полірувальними лінзами. Нижній бік дуги верхньої щелепи обробляється гумовими полірами виключно тільки в ділянках, що не прилягають до слизової оболонки (Raphe palati). Краї протеза, особливо там, де дуга може осісти або має безпосередній контакт до язика, закругляються сильніше і ретельно загладжуються.