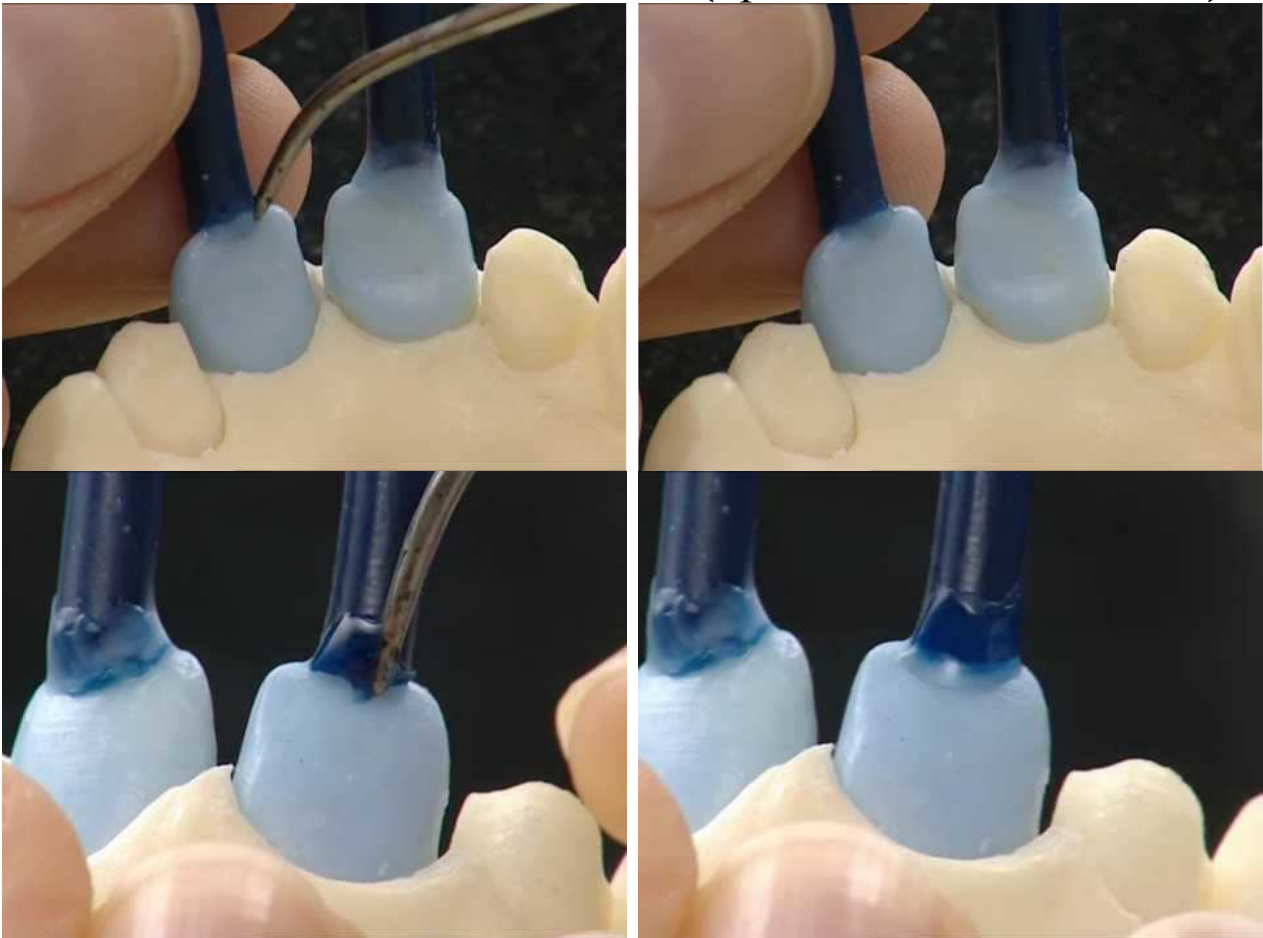


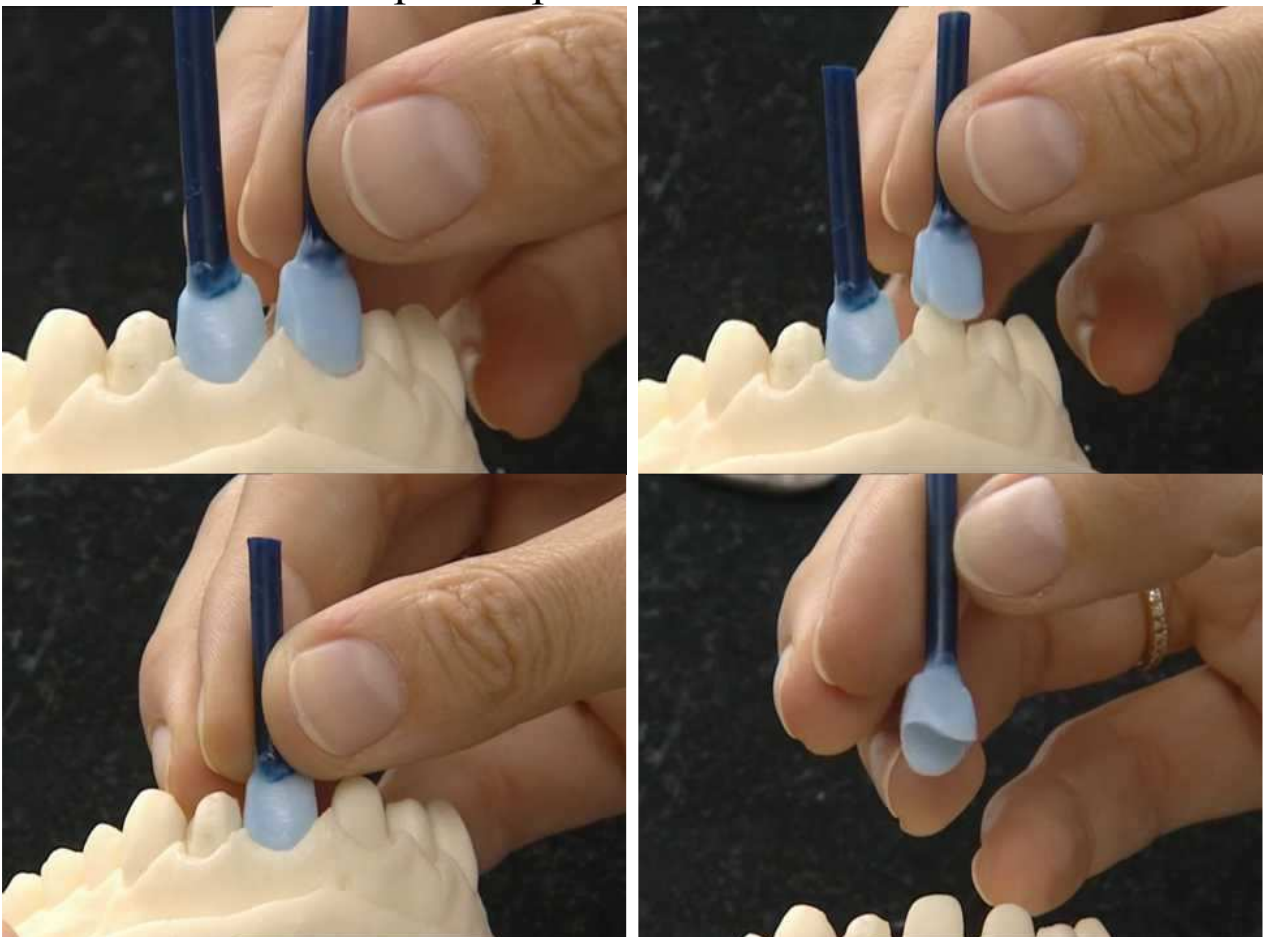
Виготовлення прескерамічних коронок

з літій-дисилікату складається з ряду етапів. А саме:

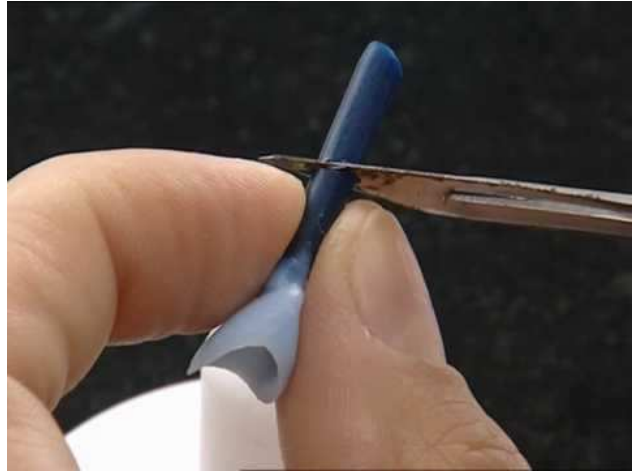
Виставлення ливникової системи (приклеювання ливників):



Зняття воскових каркасів разом з ливником з моделі:



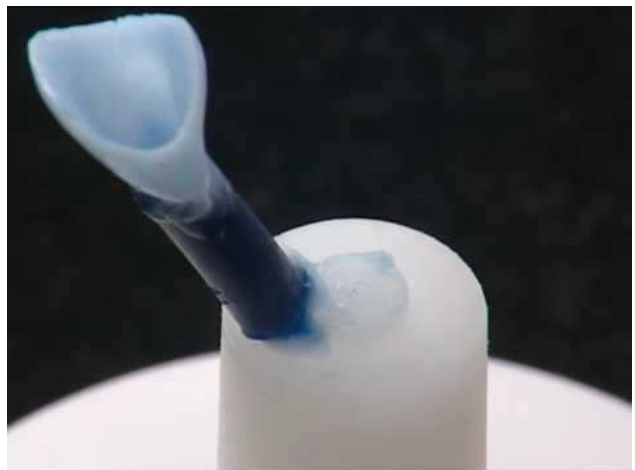
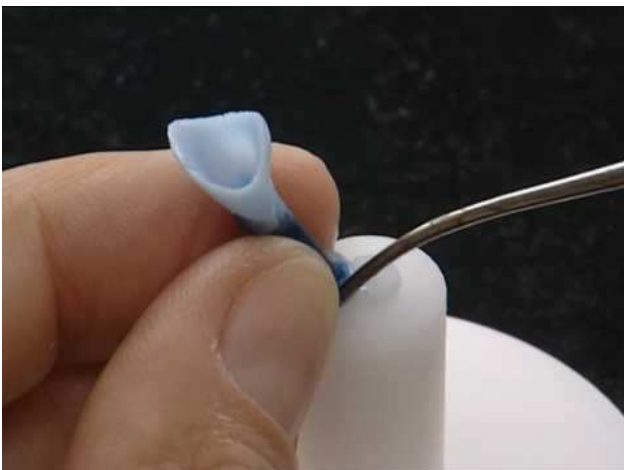
Формування ливникового каналу (ливника):

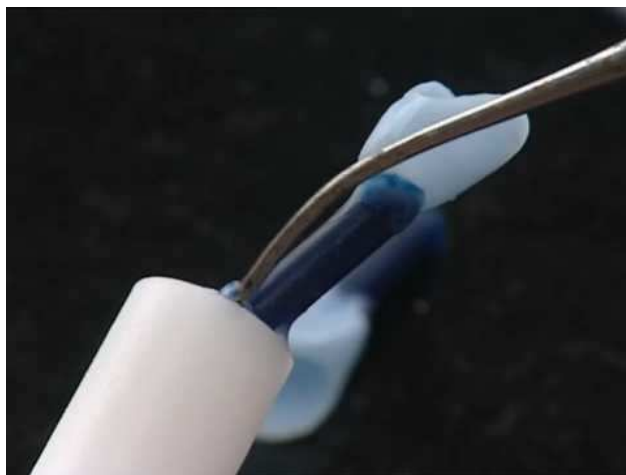
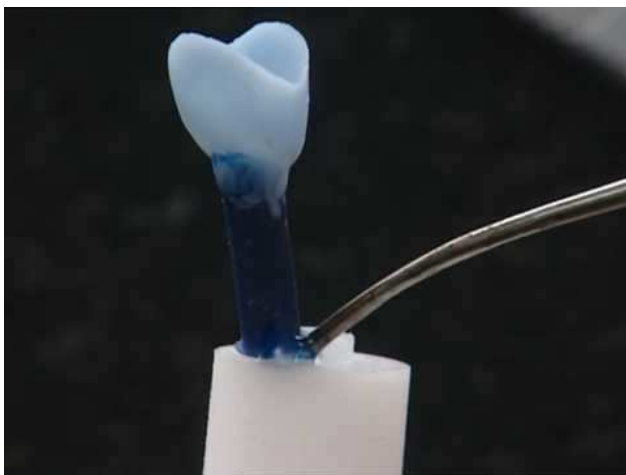


Зважування воскових каркасів коронок:

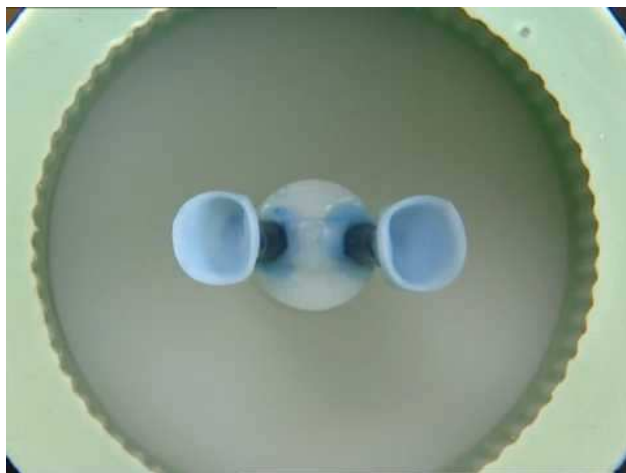


Виставлення воскових каркасів на конус опоки:





Правильне розташування конусу з восковим каркасом коронок в опоці:



Заливання опоки вогнетривкою пакувальною масою:



Заливання опоки (закінчення):

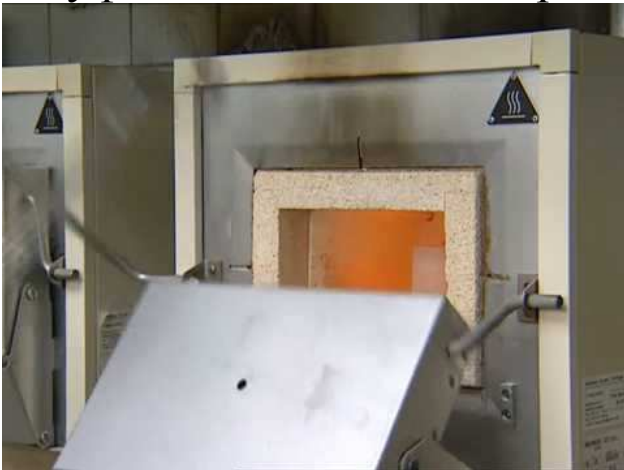


Звільнення отриманої форми з опоки:

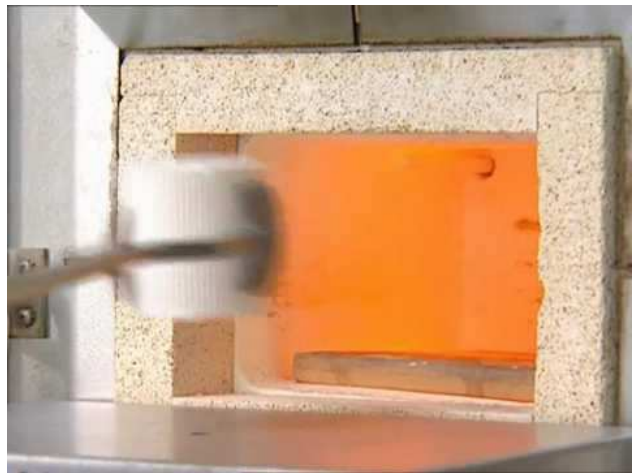
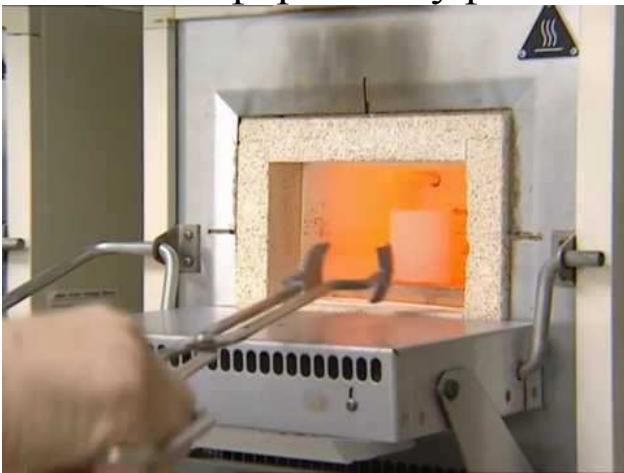




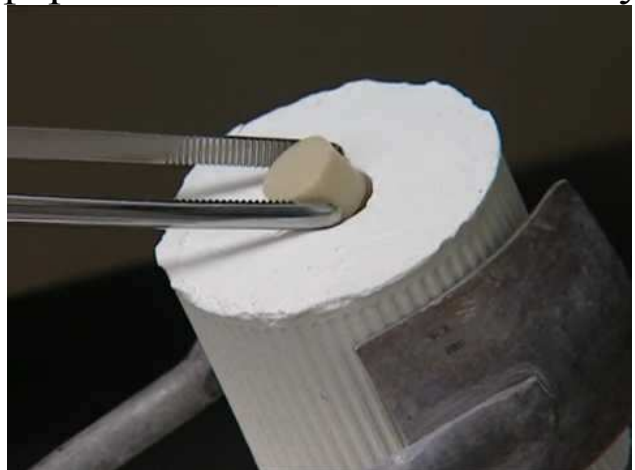
Отримана прес-форма
Розміщення отриманої форми
в муфельній печі для вигорання
воскової репродукції:



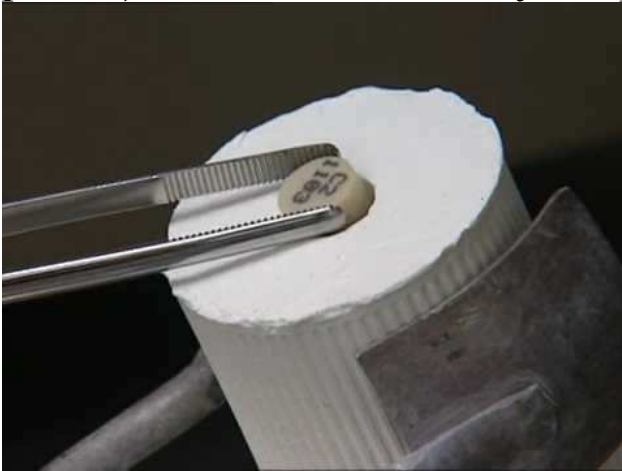
Виймання форми з муфельної печі:



Розміщення в отриманій прес-формі таблетки літій-дісилікату:



Розміщення другої таблетки літій-дісилікату (за кількістю коронок) і встановлення плунжера:



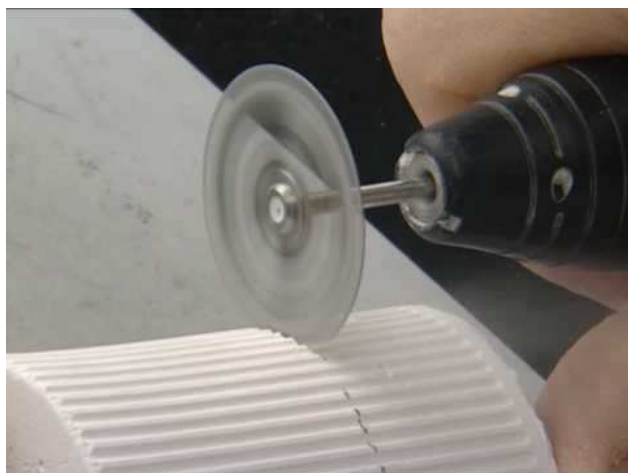
Розміщення прес-форми в печі для пресування кераміки:



Після пресування:



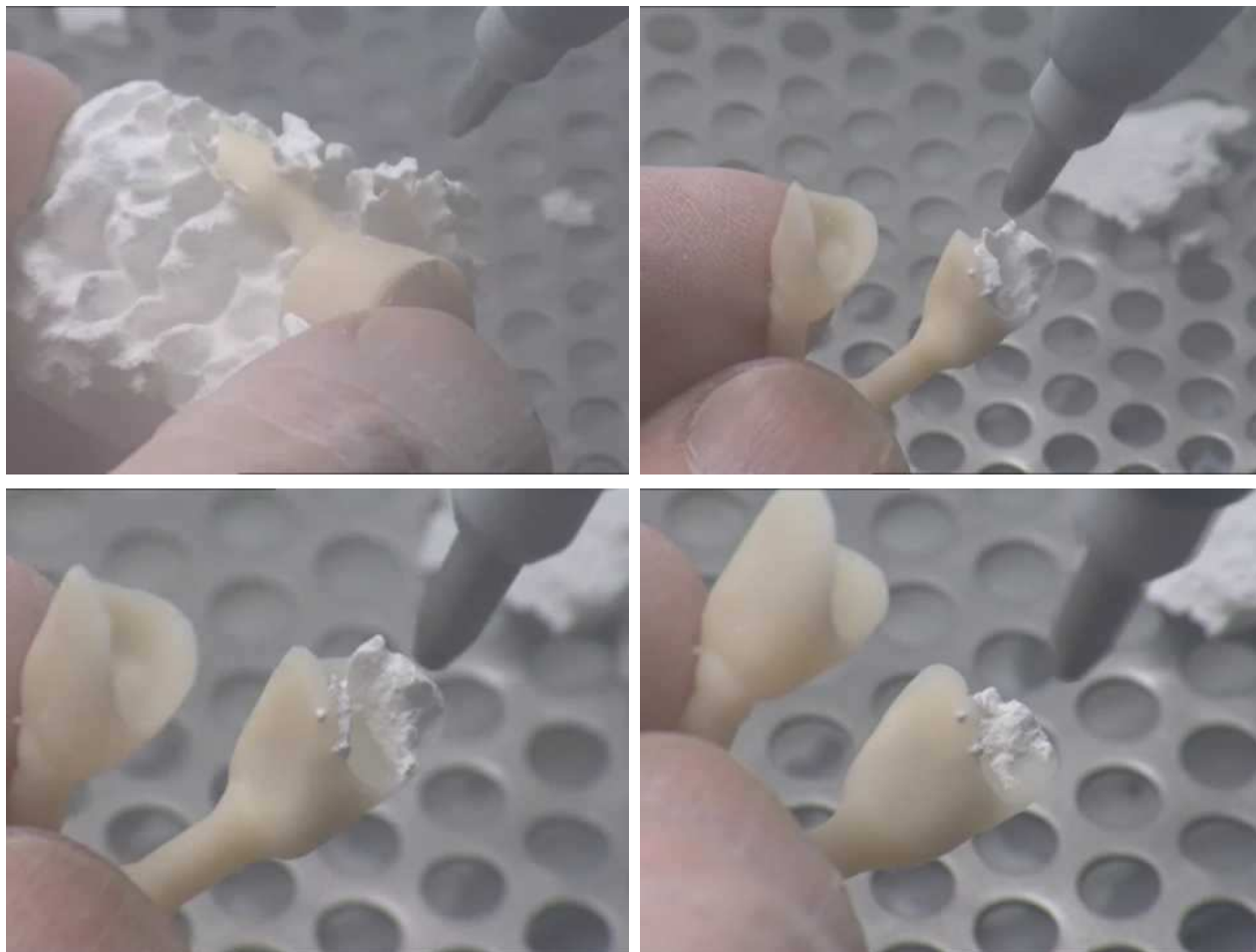
Демонтаж каркасів коронок з прес-форми:



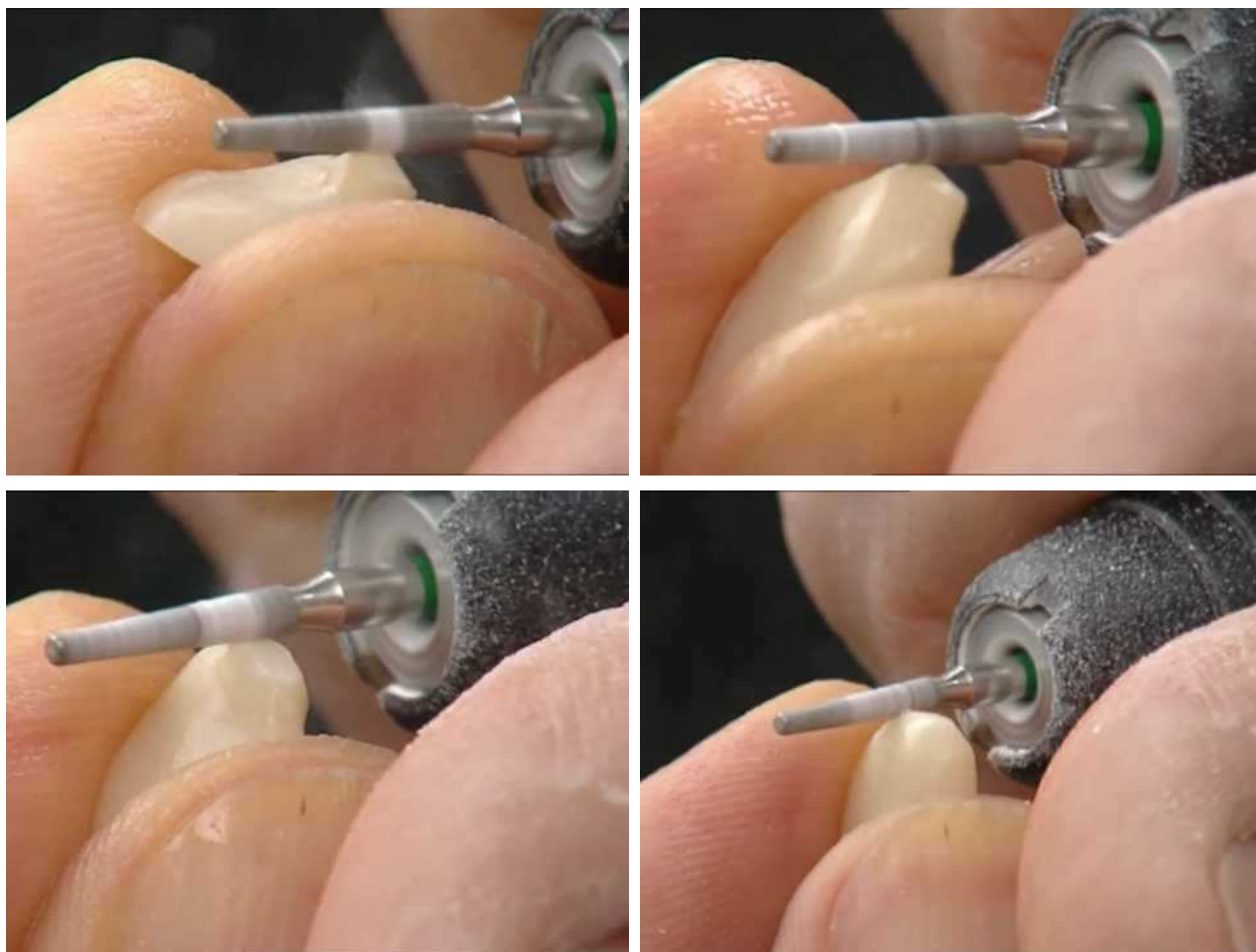
Демонтаж каркасів коронок з прес-форми (продовження):



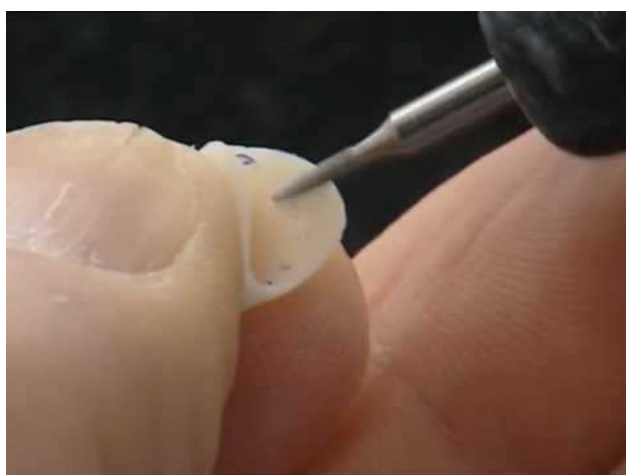
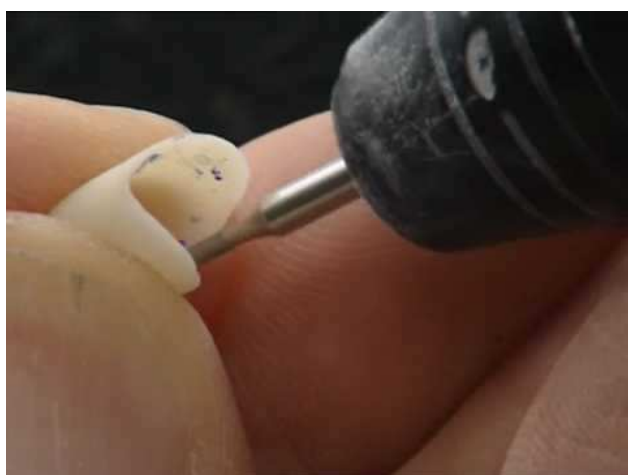
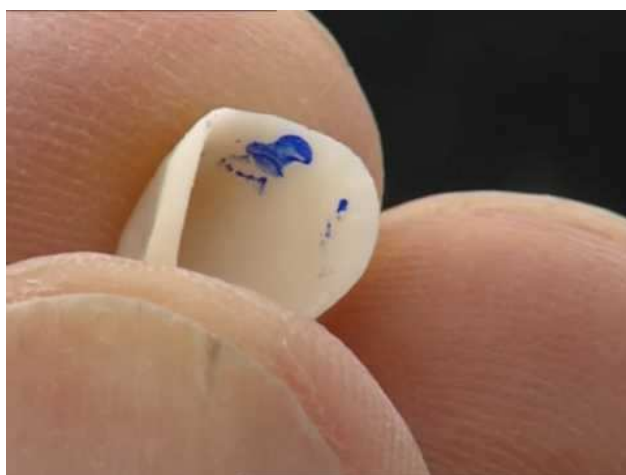
Демонтаж каркасів коронок з прес-форми (закінчення):



Обробка відпресованих коронок:



Нанесення маркеру для визначення неточностей:





Виготовлені прескерамічні ковпачки готові для подальшого нанесення керамічної маси

Особливості виготовлення анатомічних прескерамічних коронок з технікою розфарбовування:



Воскові репродукції

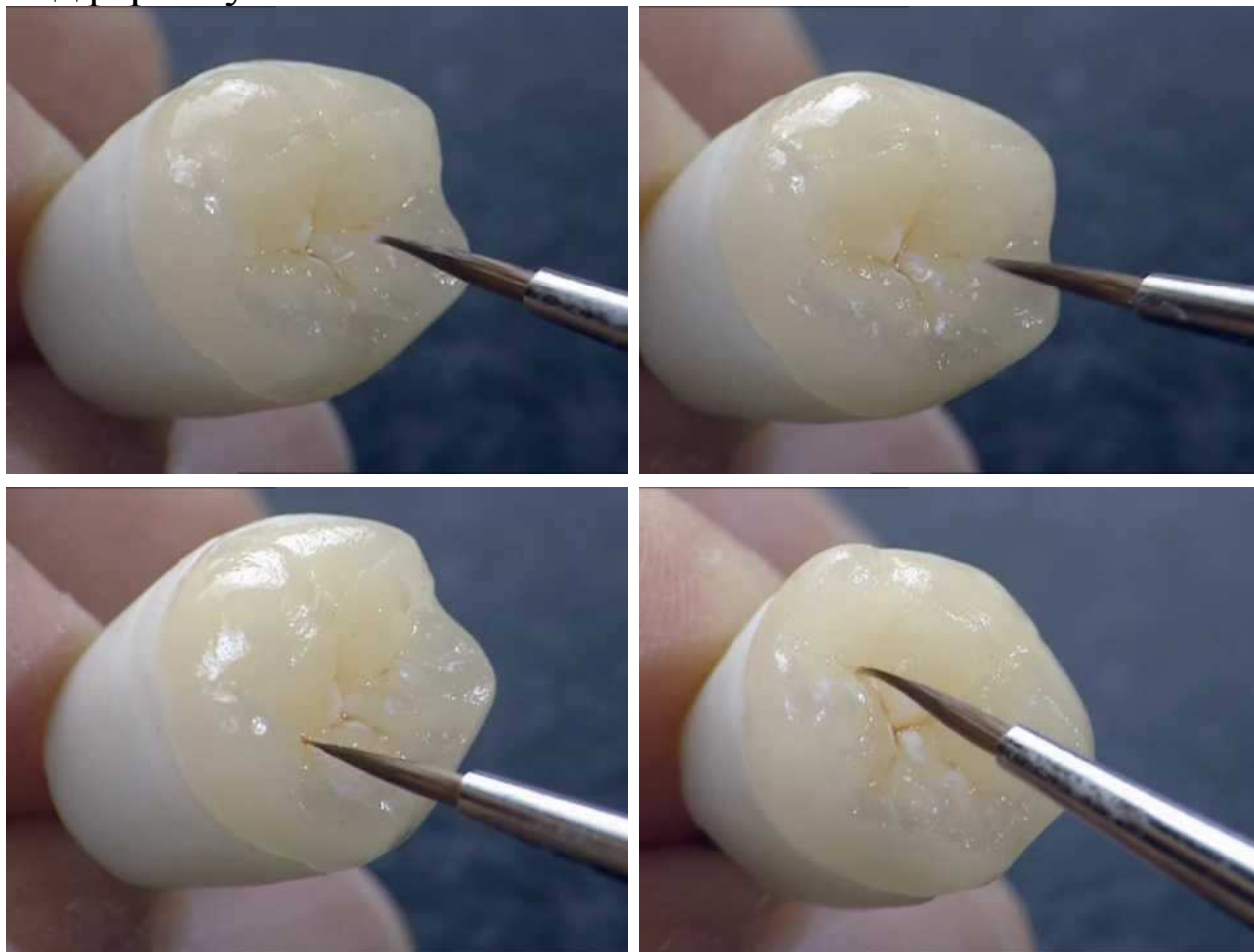


Виготовлені коронки



Нанесення глазурі

Підфарбовування:



Готовий результат після спікання:

