

Метод виготовлення розбірних моделей за спліт-системою
А тепер перейдемо до розгляду більш прогресивних методів виготовлення розбірних моделей, які значно покращують життя зубного техника. Принаймні, так заявляють розробники цих систем 😊.

Особливість методики виготовлення розбірних моделей за спліт-системою полягає в застосуванні двох пластин: одна формує цоколь моделі, а друга загіпсовується в артикулятор, що значно економить час при роботі з ним, а також забезпечується краща фіксація в артикуляторі через якісне прилягання пластин одна до одної.



Етапи виготовлення:

1. Ізолювання пластини-цоколя спеціальним ізолятором:



2. Заливання гіпсом 4-го класу відбитків зубів:



3. Заповнення пластини-цокля гіпсом:



4. Співставлення відбитка з пластиною-цоклем:



5. Демонтаж гумової форми для цоколя:



6. Звільнення моделі від відбитка після кристалізації гіпсу:



7. Роз'єднання двох пластин системи:



8. Тильна сторона пластини-цокля:



9. Демонтаж гіпсової моделі від пластини-цокля:



9. Демонтаж гіпсової моделі від пластини-цоколя (продовження):



10. Обробка країв моделі на тримері:



11. Оформлення країв моделі:



11. Оформлення країв моделі (закінчення):



12. Розрізання моделі на гіпсові штампікі:



13. Оформлення складових частин розбірної моделі:



14. Пароструминне очищення пластини-цокля від ізолятора:



15. Пароструминна обробка виготовленої розбірної моделі:



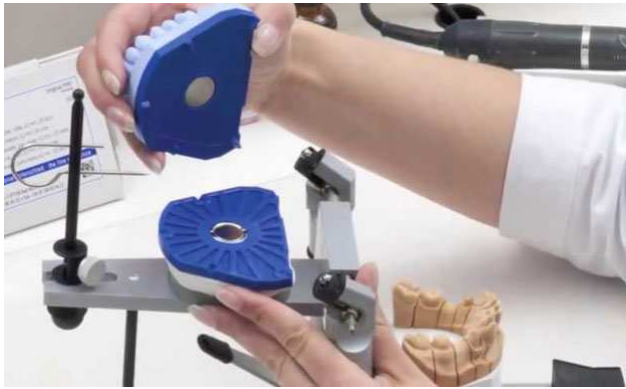
Відливання з використанням спліт-системи допоміжної моделі з зубами-антагоністами:



Загіпсовані в артикуляторі робоча розбірна та допоміжна моделі:



Наочна демонстрація зручності використання спліт-системи в роботі з артикулятором:



Варто зазначити, що при роботі зі спліт-системою треба бути уважним, щоб не розгубитися при складанні воєдино частин розбірної моделі, особливо, коли доводиться розпилювати її на багато гіпсових штампиків 😊.