

Армування повних знімних протезів

Для багатьох людей не секрет, що однією з негативних властивостей знімних пластинкових протезів є крихкість пластмасових базисів, що часто призводить до їх поломок. Щоб попередити це негативне явище часом вдаються до армування (зміцнення) пластмасових базисів пластинкових протезів металевою сіткою чи литою дугою. Втім, деколи вдаються до простішого способу армування – до введення в склад протеза металевого дроту, що насправді не призводить до значного укріплення базису протеза.

Відразу зауважимо, що не варто плутати армування пластинкових протезів з виготовленням пластинкових протезів з литим базисом. Як мовиться, відчуйте різницю:

Повний пластинковий протез з литим базисом:



І повний пластинковий протез з армованим базисом:



Ясна річ, що пластинковий протез з литим базисом має ряд переваг перед пластинковим протезом з армованим базисом: це передусім підвищена міцність і краща теплопровідність, але більша вага, що утруднює фіксацію протеза, і складність у виготовленні, що значно здорожує виготовлення цієї ортопедичної конструкції, перекреслюють всі її переваги перед армованими пластинковими протезами. Через те більшого вжитку в ортопедичній практиці знайшли саме армовані пластинкові протези.

Але часто, як згадувалося, для армування пластинкових протезів використовують звичайний ортодонтичний дріт, що не сильно зміцнює його базис і через це призводить до подальших поломок. Це демонструє наступний випадок:

У лабораторію потрапив повний пластинковий протез з лінійним перелом базису для проведення його лагодження. Як можна пересвідчитися, спроба його армувати дротом не мала успіху. До того ж, судячи з наявності пластмаси іншого забарвлення, можна дійти до висновку, що раніше вже проводилося лагодження цього протеза, і саме під час цього лагодження в базис протеза був введений дріт.



Була поставлена задача провести лагодження цього протеза, щоб пацієнт міг користуватися ним, доки буде виготовлена нова ортопедична конструкція.

Послідовність дій:



Скріплення частин протеза за допомогою клею



Відливання за протезом моделі, яка знадобиться під час лагодження



Розширення на місці перелому ложа для подальшого нанесення самотверднучої пластмаси



Нанесення самотверднучої пластмаси на місце перелому



Полімеризація самотверднучої пластмаси в теплій воді



Обробка місця лагодження твердосплавною фрезою до отримання гладкої на дотик поверхні



Шліфування протеза жорсткими волосяними щітками



Полагоджений повний пластинковий протез із видимістю армування.

Як можна переконатися, додавання звичайного дроту не є гарантією від поломки базису протеза в майбутньому. Але є значно кращий різновид армування базисів повних пластинкових протезів, який пропонуємо вашій увазі.

Полягає цей метод у попередньому моделюванні литої дуги з наступним її введенням у базис протеза під час заміни воску на пластмасу.



Змодельована воскова репродукція дуги з T-подібними відростками для її правильного позиціонування в базисі протеза



Відлитий каркас дуги на моделі

Нанесення маскувального шару покривного лаку на металевий каркас дуги:





Гіпсова прес-форма повного пластинкового протеза з розташованою дугою:



Виготовлений, але ще необроблений пластинковий протез (т-подібні відростки під час обробки будуть відрізані):



Виготовлений повний пластинковий протез з армованим базисом (використання покривного лаку робить армування практично не помітним):



Підготували матеріал: Михайло Мельник і Михайло Лукін