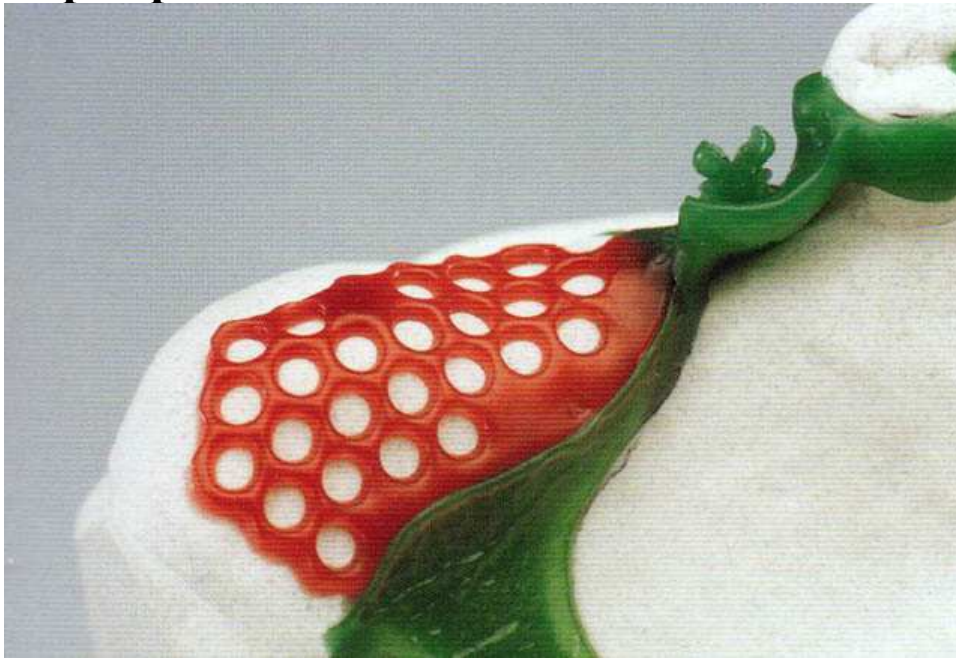


Перевірка моделювання



Усі воскові профілі повинні прилягати до дублікат-моделі щільно, без проміжків, а в критичних місцях додатково підливатися воском. Особливо при пакуванні моделювання під тиском вони можуть відшаруватися від дублікат-моделі, і пакувальна маса заллється під конструкцію. Кламери при накладанні не повинні змінювати свою форму, пошкоджуватися або розплющуватися. До кінців вони рівномірно стоншуються, тому краще прикладати букальні плечі кламера в останню чергу. Структура рельєфних воскових пластин має повністю зберігатися: при адаптації рельєфного воску вона не повинна розплющуватися. Ретельно змодельовані переходи до воскових стандартів зменшують ризик сколювання пакувальної маси під час затікання металу і запобігають трудомістке дороблювання металевого каркаса.