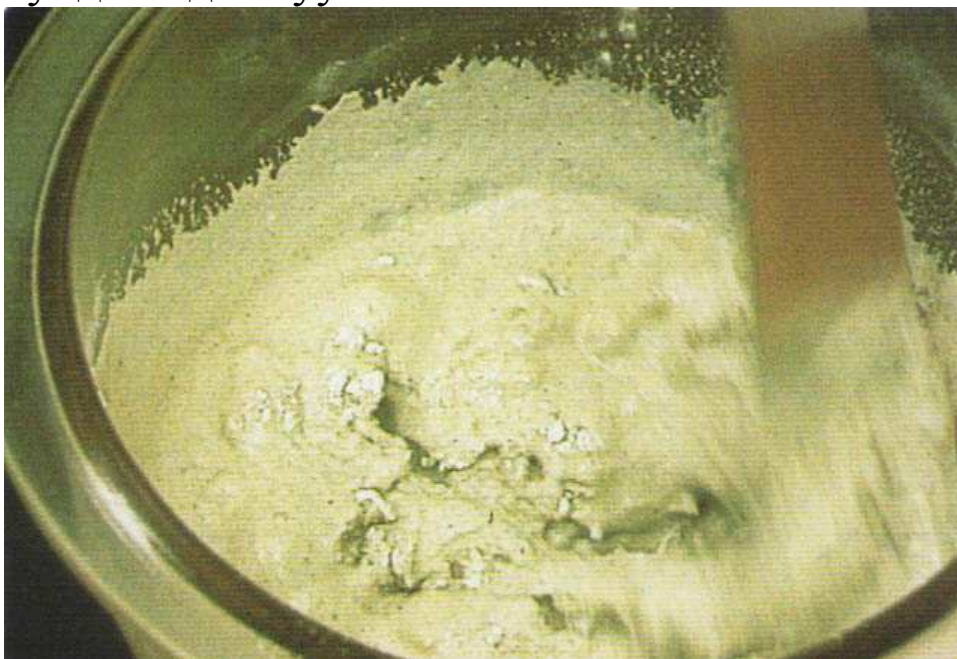


Замішування пакувальної маси

При замішуванні пакувальної маси треба точно дотримувати співвідношення між порошком і рідиною. Пакувальну масу і рідину для замішування не можна зберігати в холодильнику. Порошок і рідина повинні по можливості зберігатися в кліматизованій шафі, і оброблятися при кімнатній температурі 18-22°C. При такій температурі досягаються найкращі результати. Робочий час залежить безпосередньо від температури в приміщенні і температури матеріалу та складає при температурі 20°C близько 4 хвилин. Концентрат і розбавлену рідину перед вживанням треба збовтувати. Склянка для замішування має бути дещо вологою, проте не мати жодного надлишку води на дні. Для запобігання неточностям при замішуванні повинен використовуватися посуд з гладкими внутрішніми стінками. Шорсткі поверхні стінок вбирають багато вологості. Альтернативно виміру мензуркою рідина може зважуватися або дозуватися шприцом. Порційні пакетики треба спорожнювати повністю. Пакувальна маса мінімум 15 секунд замішується вручну до отримання гомогенної суміші, потім 60 секунд – під вакуумом.



Інтенсивно замішувати шпателем 15 секунд!

Примітка до заходів безпеки:

Дотримуйте національні інструкції з охорони праці!

Уникайте потрапляння в органи дихання кварцового і кристо-

балітового мінерального пилу, що виникає при пакуванні та розпаковуванні!

При тривалому вдиханні пилу виникає небезпека легеневих захворювань (силікоз).

- Забезпечте міри безпеки від пилу (маска від дрібного пилу за нормою EN 149, фільтр класу FFP 2 S)
- Встановіть у приміщенні хорошу вентиляцію
- Порційні пакетики розрізайте ножицями. Уникайте утворення пилу при засипці в склянку для замішування
- Пил на робочому місці прибирайте тільки вологим способом; залишки порошку змивайте водою
- Прибирайте увесь пил, що утворився; закриті піскоструминні апарати забезпечить фільтрами для тонкого пилу!
- Перевіряйте регулярно витяжку (заміна фільтру)
- Не обдувайте робочий одяг стислим повітрям

Потужні вакуумні змішувачі досягають оптимальний вакуум у 100 мбар. Це запобігає утворенню бульбашок водяної пари в рідкому розчині. У склянці для замішування при включенні апарату автоматично створюється вакуум. Швидкість обертання лопаток мішалки складає приблизно 350 об/хв. Тільки лопатки, що відповідають розмірам склянки, забезпечують ефективне перемішування пакувальної маси.

Пакувальна маса заливається у форму на вібростолику. Уникайте утворення пухирів! Пакувальна маса повинна заливатися в зубний ряд тільки з одного боку. Після того, як ділянки піднебіння покриваються пакувальною масою, вібростолик вимикається, і форма заливається повністю.

Контроль потужності вакууму

Включіть вакуумний апарат змішувача без склянки для замішування! Стрілка манометра не повинна рухатися. За необхідності прочистіть забруднені фільтри, перевірте кільця прокладок і прохідність шлангів. Потім перевірте потужність вакууму склянкою для замішування. Максимальний вакуум повинен досягатися швидко. Склянка для замішування знімається тільки після закінчення усього часу. Маса залишається вільною від пухирів!

Витрата матеріалу для вогнетривкої моделі

Пакувальна маса – пакет 400 гр. –	Кількість рідини		Співвідношення BegoSol®/дист. вода
	силікон	гель	
WiroFine	80 мл	80 мл	силікон70/30% гель70/30%
Wiroquick	80 мл	80 мл	Силікон 80/20% Гель 80/20%
Wiroplus® S	64 мл	–	Силікон 80/20%
Wirovest®	60 мл	52 мл	Силікон 40/60% Гель 40/60%

* При швидкому нагріві застосовувати BegoSol®K

Примітка: При захоплюванні пакувальної маси дублюючий гель виділяє надлишки води, внаслідок чого підвищується гігроскопічне розширення. Тому при дублюванні силіконом вистачає меншої концентрації рідини BegoSol®.