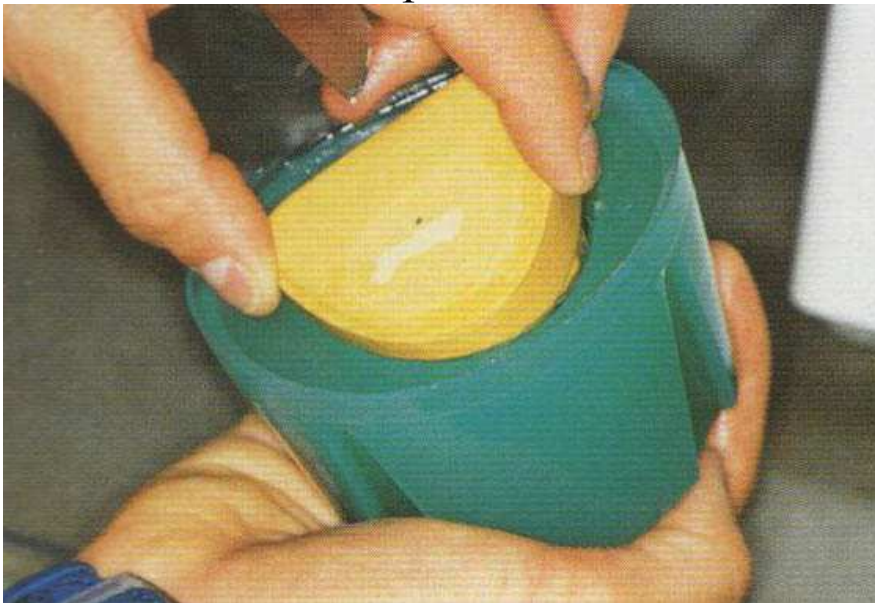


Виготовлення дублікат-моделі

Підготовка дублюючої форми

При дублюванні гелем: цоколь і кришка кювети знімаються з форми тільки після повного охолодження гелю, а майстер-модель витягається вертикально.



*Майстер-модель
вивільняється
вертикально*

Якщо литво бюгельного протеза робитиметься через дублікат-модель (підковоподібна форма, дірчаста пластина), то у форму поміщається трубка ливарної лійки. Змащена вазеліном трубка надалі дуже легко витягується з вогнетривкої моделі. Якщо бюгельний протез верхньої щелепи буде, як виняток, відливатися через модель, то трубку ливарної лійки не можна фіксувати безпосередньо біля дуги. Тиск у дублюючій формі, що виникає під час розташування трубки і витіснення дублюючої маси, може призвести до неточного прилягання дуги бюгельного протеза. Ливарна лійка повинна завжди встановлюватися центрально! Литво через модель особливо зарекомендувало себе на моделях нижньої щелепи з гелієвої форми. Це пояснюється простотою фіксації ливників на дублікат-моделі і низькою висотою муфеля.

Після вилучення моделі форма з дублюючого гелю не повинна прополіскуватися водою або просушуватися стислим повітрям; вона відразу ж безпосередньо заливається пакувальною масою. Для цього форму вставляють назад у кришку кювети для дублювання. Щоб уникнути деформації форми, кришки кювет не можна переплутувати.

Дублювання силіконом: перед виготовленням вогнетривкої моделі силіконова форма окроплюється рідиною, що знімає

напругу з поверхні, і через 30 секунд ретельно просушується стислим повітрям.



*Попередньо зні-
міть напругу з
поверхні*

Рідина нейтралізує водовідштовхувальну властивість поверхні силікону і покращує текучість пакувальної маси. Якщо заглиблення на моделі погано заблоковані, то при вилученні майстер-моделі силіконова форма може сильно розширитися. У цьому випадку форму не можна заливати відразу, а тільки після закінчення часу, необхідного для повернення силікону в первинне положення (мінімум 15 хвилин).