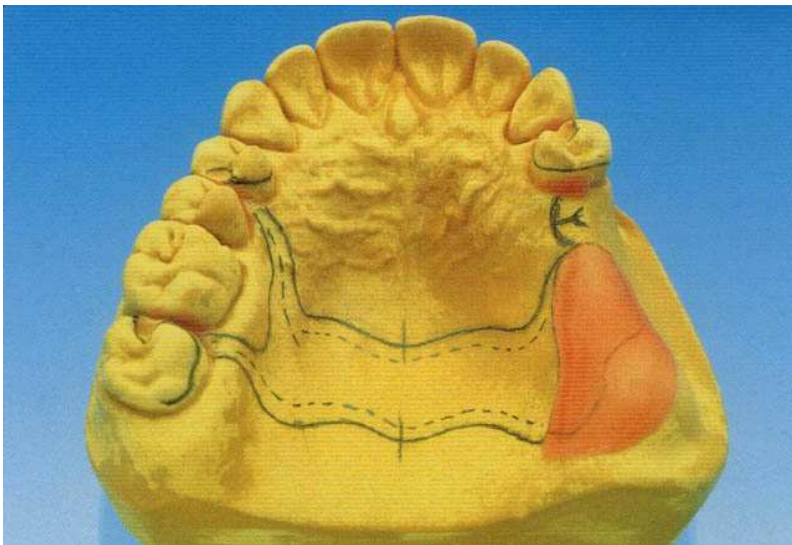


Насичення майстер-моделі водою

Перед дублюванням реверсивними гелієвими масами моделі на протязі максимально 10 хвилин насичують водою. При довшому зволоженні гіпс на поверхні моделі сильно розм'якшується; кальцій і сульфати розчиняються. Щойно зроблені, ще вологі моделі менш сприйнятливі до контакту з водою, ніж вже висохлі. Вони вбирають менше води і зберігають якість поверхні. Щоб модель не витягала з гелієвої дублювальної маси вологість, її завжди необхідно зволожувати. Повітряні бульбашки, що виходять зі старіших, сильно висохлих моделей, можуть від'єднати від них підготовчий віск.

Тому рекомендується спочатку покласти сухі моделі приблизно на 5 хвилин – дном вгору – у холодну воду. Моделі із синтетичного гіпсу ставляться у воду на 2-3 хвилини, природний гіпс – на 5-8 хвилин, при температурі води 26-28°C. Якщо повітряні бульбашки більше не піднімаються, то це означає, що усе повітря з гіпсу вийшло. При дублюванні силіконом необхідність просочувати модель водою відпадає.



хідність просочувати модель водою відпадає.

Просочіть модель водою при температурі 26-28°C

Моделі з металевими конструкціями (відфрезеровані уступи, балки, атакмени і т. д.) насичуються водою при температурі 28-39°C. При вищій температурі води під підготовчим воском на сідловидних частинах протеза іноді можуть утворюватися пухирі. Паралельно до насичення моделі водою можна на декілька градусів знизити робочу температуру дублюючої маси. Це запобігає утворенню щілини між відполірованою до блиску первинною металевою поверхнею і гелем під час його охолодження. Додаткову безпеку дає зафарбовування гладких поверхонь фломастером. Завдяки цьому покращується зчеплення дублюючої маси.