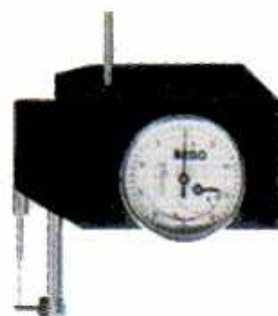
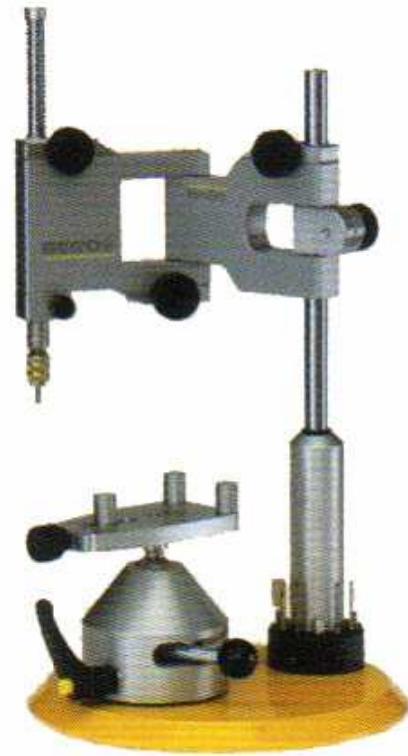


Послідовність вимірювання моделі



- Помітити опорні пункти, враховуючи задані або препаровані місця для оклюзійних накладок
- На столику вимірювального приладу встановити нульове положення (попередній напрям введення)
- Для перевірки чи вибору опорних зубів використовувати пошукові штифти
- Визначення ретенційних ділянок (аналіз моделі)
- Перевірка ретенційного потенціалу (глибина заглиблень)
- Перевірка прилеглих площин пасивних кламерних елементів на заглиблення (протилежні направляючі площини)
- Визначення типу кламера (див. замовлення лабораторії)
- Маркування олівцем довжини кламера за допомогою вертикальної допоміжної лінії
- Використання ретенційних калібрів Нея або приладу для вимірювання глибини заглиблень



- Визначення бажаного заглиблення (використовуючи вертикальну допоміжну лінію)
- За необхідності модельний столик дещо нахилити (переважно вперед/назад)
- Пункти заглиблень намітити на допоміжних вертикальних лініях
- Позицію моделі більше не змінювати! (остаточне положення напряму введення помітити олівцем на цоколі моделі)
- Використовувати утримувач з графітовим стержнем (у вузьких проміжках між зубами стержень з одного боку загострити!)
- Графітовим стержнем накреслити клінічний екватор (зношені стержні не використовувати!)
- Намітити розташування кламера (кольором, що відрізняється від клінічного екватора)

Активні плечі кламера: звернути увагу на кут нахилу кламера (25-30° до напряму введення)

Пасивне плече кламера: маркувати ділянки заглиблень, які потрібно потім залити воском