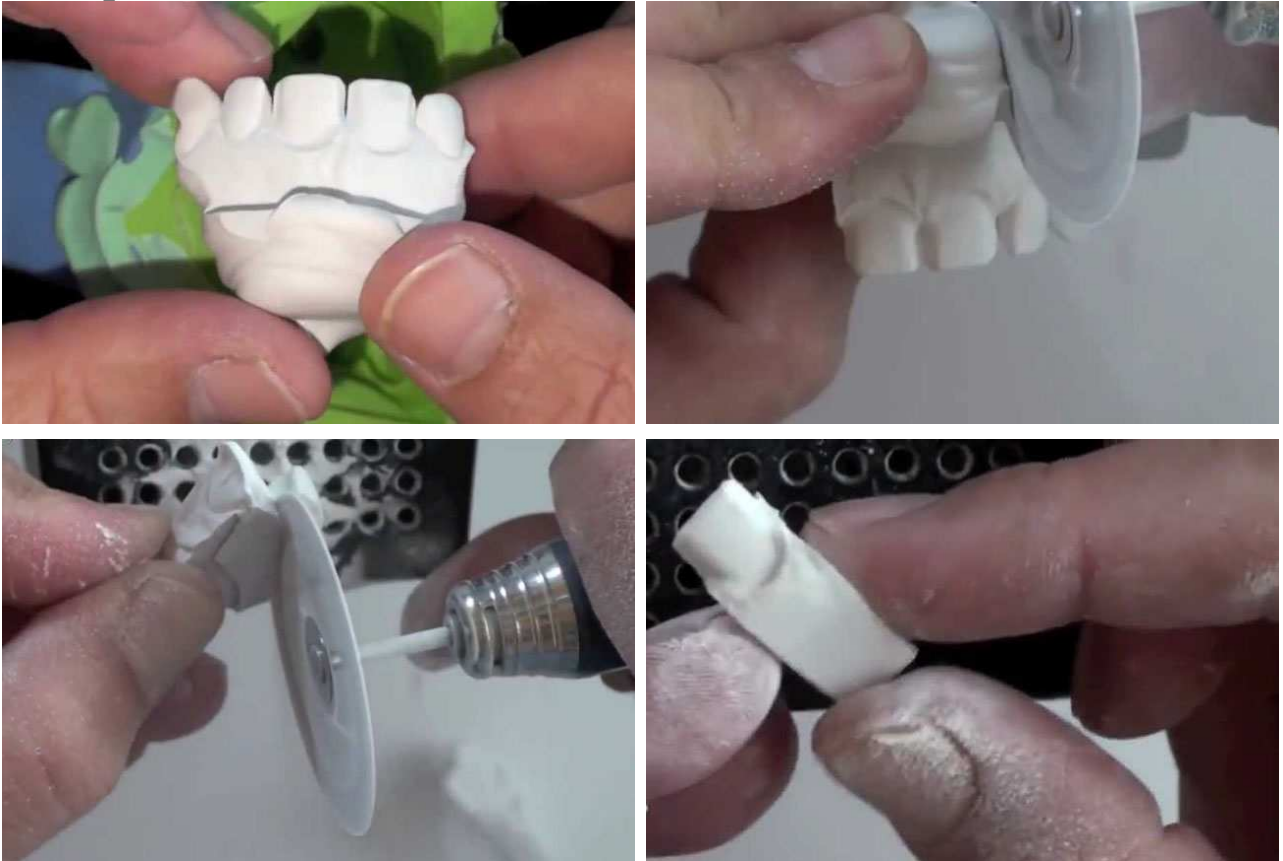


Виготовлення розбірної моделі за Гелером

Особливістю розбірної моделі за Гелером є те, що її штампіки виготовляються не з гіпсу, а з вогнетривкого матеріалу, що дозволяє спікати на них прескерамічні конструкції, що дуже зручно при виготовленні керамічних накладок (вінірів).

Етапи виготовлення розбірної моделі за Гелером:

1. Вирізання гіпсового штампіка:

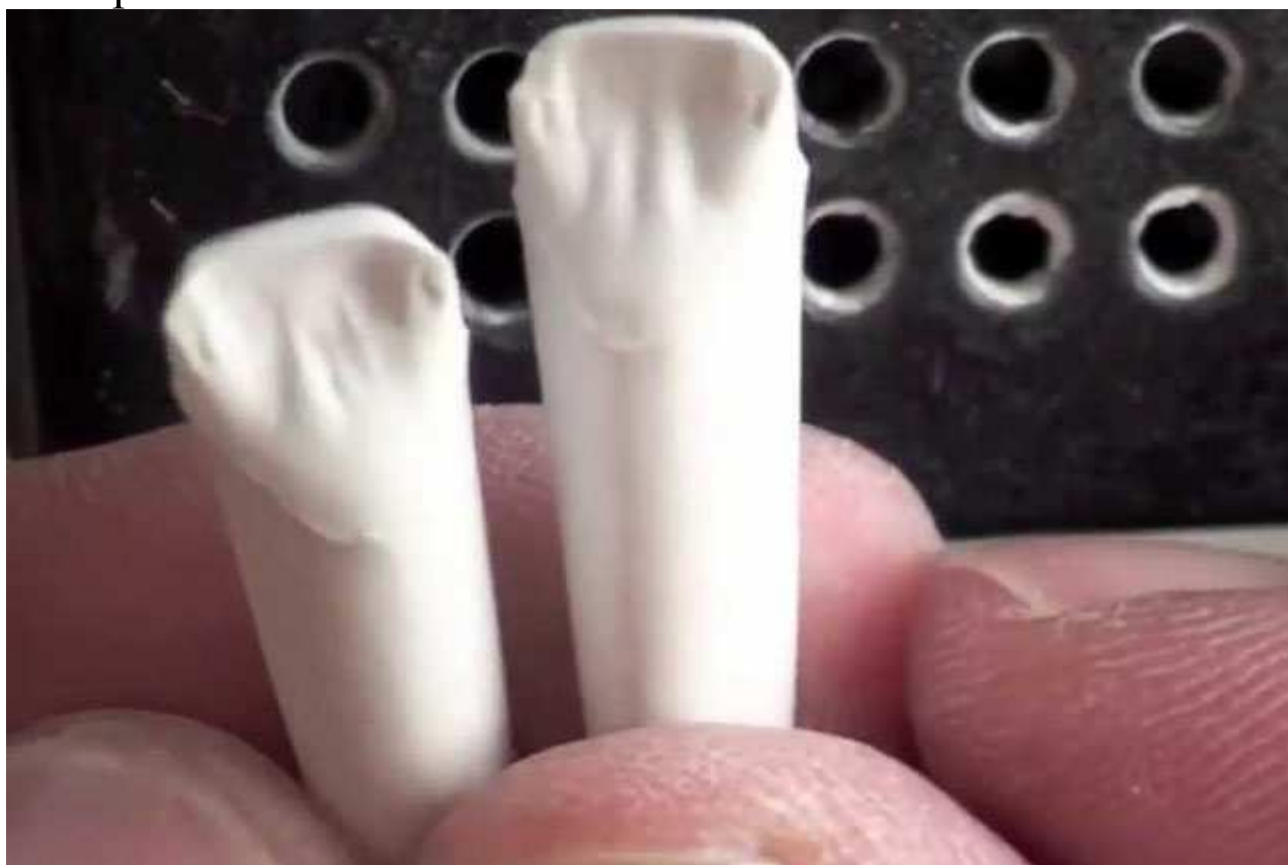


2. Обробка отриманого гіпсового штампіка:





3. Оброблені гіпсові штампікі:



4. Створення ретенцій на гіпсовому штампіку:



5. Примірка виготовлених штампіків у відбитку:



6. Дублювання гіпсових штампіків:



7. Замішування вогнетривкої маси:



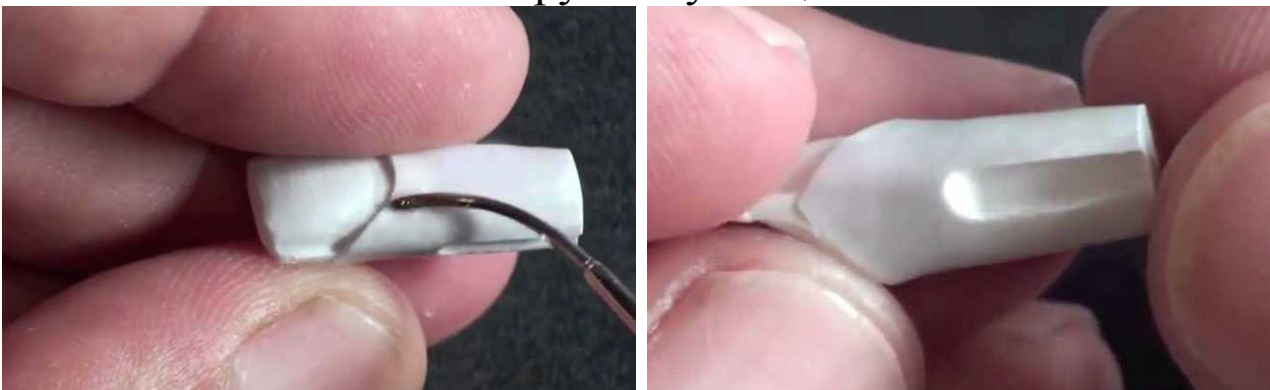
8. Заповнення дублікату вогнетривкою масою:



9. Отримані з вогнетривкої маси штампікі:



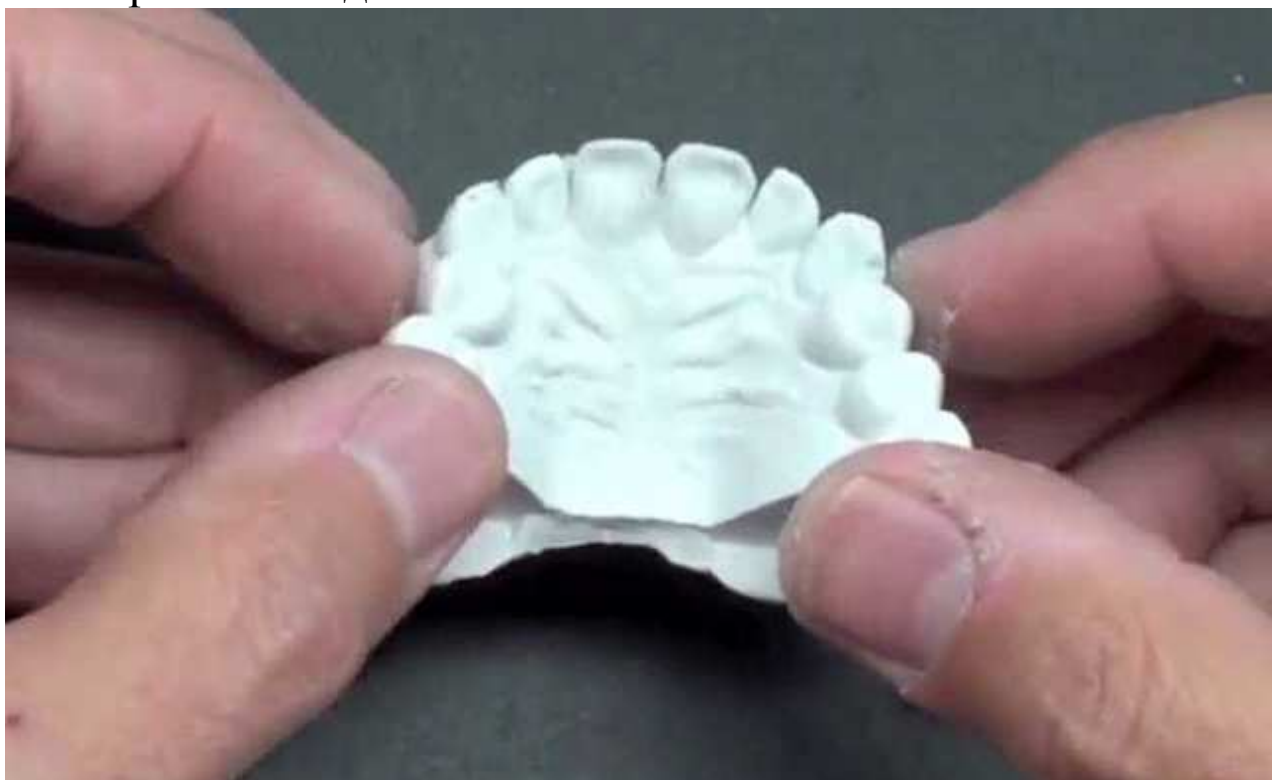
10. Нанесення тонкого шару воску на цоколь штампіків:



11. Відливання моделі разом з віддубльованими штампами:



12. Отримана модель:





13. Обробка моделі на тримері:



14. Витравлення пароструменем віддубльованих штампіків з моделі:



15. Отримана розбірна модель Гелера:

